



#### 技术要求:

- 零件在装配前必须清理和清洗干净,不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等。
- 各密封件装配前必须浸透油。
- 装配滚动轴承允许采用机油加热进行热装,油的温度不得超过 $100^{\circ}\text{C}$ 。
- 装配过程中零件不允许磕、碰、划伤和锈蚀。

27	GB6170-2105	薄螺母M48	4	45
26	DBZC-1	挡边轴承	2	
25	GB6170-2105	螺母M48	2	45
24	ZCWT-1	轴承外套	1	45
23	ZDS-1	转动螺丝	2	45
22	GDB-2	固定板2	1	HT200
21	GDB-1	固定板1	1	HT200
20	DJZ-1	电机座	1	45
19	TBD-1	同步带	1	
18	XTBL-1	小同步带轮	1	45
17	ZJT-1	涨紧套	1	
16	CPZC-4	套盘轴承	1	45
15	DJ-4	电机	1	
14	GB5781-2016	螺丝M20X110	4	Q235A
13	DHT-1	挡圈滑套	1	45
12	SLM-1	丝杠螺母	1	45
11	DTBL-1	大同步带轮	1	45
10	SGZ-1	丝杠轴	1	45
9	ZUO-2	轴承座2	1	
8	ZUO-1	轴承座1	1	
7	JZ-1	底座	1	HT200
6	GB5781-2016	螺丝M48X150	4	Q235A
5	ZDZJ-1	支架	2	45
4	GB5781-2016	螺丝M48X120	2	Q235A
3	YGAN-1	压杆	2	45
2	GB5781-2016	螺丝M48X140	2	Q235A
1	GPB-1	光伏板	1	
序号	代号	名称	数量	材料

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	太阳能发电模块A
设计			标准化						
制图								1:10	
审核									
工艺			批准			共	张	第	张

TYNFD-1